

## RESIMETAL 102 流体金属修补产品 – 无溶剂，环氧&高强度合金

**Resimetal 102 产品** 为双组分，无溶剂，环氧流体金属。用于金属表面修复及防护。

- 用于机械 & 喷砂处理后的基材表面。
- 极佳的与金属基材表面粘附力
- 一次性涂覆膜厚可达3mm (120mil)

### 主要应用

损坏的法兰

泄露的罐缝

damaged hulls on vessels

### 表面处理

#### 金属基材 – 机械打磨

1. 使用丙酮等适当的清洁剂清除基材表面油污及油脂。
2. 所有基材表面应使用角磨机打磨处理至 **ISO 8501/4 ST3 (SSPC SP3 ST3)**光洁度标准。
3. 打磨处理后,再次使用丙酮等清洁剂处理基材表面。
4. 在基材返锈前进行涂装。

#### 金属基材 – 喷砂处理

1. 使用丙酮等适当的清洁剂清除基材表面油污及油脂。
2. 所有基材表面应喷砂处理至 **ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)**。及至少为75微米的粗糙度标准。
3. 喷砂处理后,再次使用丙酮等清洁剂处理基材表面。
4. 在基材返锈前进行涂装。

**注意:** 如表面存在盐分污染, 应使用高压水反复冲洗, 然后进行盐分含量检测, 达标后进行涂装施工。

### 混合

混合前, 请确保满足以下条件:

1. 基料产品温度为15-25°C (60-77°F)间。
2. 环境温度 & 基材表面温度高于 5°C (41°F)。

满足以上要求后, 开始产品混合

1. 将固化剂倒入基料罐中。
2. 使用配备的调料刀,将产品充分混合。检查是否存在颜色差异, 以确定混合是否充分。
3. 以混合开始时计算, 在 20°C (68°F)下, 产品的操作时限为30分钟。

### 施工

#### Fairing compound –

1. for filling badly pitted or scarred surfaces apply the material using a rubber float across the repair surface ensuring the product is pressed into any holes or cracks.
2. 产品在平面上, 一次性最大涂覆厚度为3mm (120mil/ 1/8")。

#### 防滑系统 –

1. for conveyor rollers, steps or ramps, apply the product to the surface at a wet film thickness of 500 microns (20mil) and then broadcast a suitable aggregate onto the surface (Aluminium Oxide or equivalent).
2. 待产品固化后, 刷除过多的防滑颗粒物料。

#### 表面缺损 –

1. If applying as a resurfacing material to repair worn or damaged surfaces the application should be carried out in two coats.
2. 按照500微米湿膜厚度每层, 涂覆产品。
3. 以混合开始时计算, 在 20°C (68°F)下, 产品的操作时限为30分钟。

Resimac Ltd, Unit B, Park Barn Estate, Station Road, Topcliffe, Thirsk, YO7 3SE, United Kingdom

Tel: +44 1845 577498 Email: [info@resimac.co.uk](mailto:info@resimac.co.uk) Web: [www.resimacsolutions.com](http://www.resimacsolutions.com)

TDS102.rv3.08052019

## 覆盖率

1kg (2.2lb)完全混合后的产品有以下覆盖率–

1mm膜厚下为	0.440m <sup>2</sup>
2mm膜厚下为	0.220m <sup>2</sup>
3mm膜厚下为	0.146m <sup>2</sup>

**注意：此数值为理论值。**

## 固化时间

在20°C (68F°)下，涂覆的产品有以下固化时间，时间随温度成反比：

操作时限	30分钟
最大再次涂覆时长	6 小时
完全固化	3 天

## 为达到最佳性能

在20°C (68F°)下，空置固化4小时后，将固化环境温度逐渐提升至60 - 100°C，并进行最长8小时的热养护。可提升产品性能。

## 包装尺寸

产品有以下包装尺寸 – 1kg (2.2lb)

## 颜色

混合后的产品 - 深灰色  
基料部分 - 深灰色  
固化剂部分 - 琥珀色

## 再次涂覆时长

最短 - 触干后。  
最长 - 不应超6小时。  
如超出最长再次涂覆时限，应对产品表面进行适当扫砂处理。

## 储存时限

常温(15-30°C/ 60-86°F)，干燥，未开封下为 5年

## Other Technical Documents

Safety Data Sheets	-	Base & Activator components
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

## Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

## Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.

Resimac Ltd, Unit B, Park Barn Estate, Station Road, Topcliffe, Thirsk, YO7 3SE, United Kingdom

Tel: +44 1845 577498 Email: [info@resimac.co.uk](mailto:info@resimac.co.uk) Web: [www.resimacsolutions.com](http://www.resimacsolutions.com)

TDS102.rv3.08052019